

## **SERS - SINDICATO DOS ENGENHEIROS**

### **NOTA EXPLICATIVA DOS INVESTIMENTOS EFETUADOS EM 2019 (Conforme solicitação do C. FISCAL)**

**Durante o ano de 2019 efetuaram-se as seguintes aquisições:**

#### **CONTA 4322- EDIFÍCIOS E OUTRAS CONSTRUÇÕES**

<b>Não houve aquisições</b>	<b>0,00 €</b>
-----------------------------	---------------

#### **CONTA 4325 - EQUIPAMENTO ADMINISTRATIVO**

<b>Houve aquisições</b>	<b>0,00 €</b>
-------------------------	---------------

<b>TOTAL DO INVESTIMENTO REALIZADO EM 2019</b>	<b>0,00 €</b>
--	---------------

**Lisboa, 30 de Dezembro de 2019**